



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-T355

FEB - 7 1985

NOTICE OF TEMPORARY APPROVAL

AVIS D'APPROBATION TEMPORAIRE

Issued by statutory authority of
the Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir sta-
tutaire du Ministre de Consommation et
Corporations à la demande de:

Ramsey Rec Limited
385 Enford Road
Richmond Hill, Ontario
L4C 3G2

for the following device type(s):

pour les types d'appareils suivants:

TYPE OF DEVICE /
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Electronic Conveyor Scale / Balance
électronique à courroie transporteuse.

Ramsey Rec Limited
Richmond Hill, Ontario

MODEL DESIGNATION(S) /
DESIGNATION(S) DES MODÈLES:

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITE-ETENDUE(S):

10-14A

up to 4500 tons per hour / jusqu'à
4500 tonnes à l'heure.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition, cons-
truction and performance of which are,
in every material respect, identical to
that described in the information
submitted and are typified by the
sample(s) submitted by the applicant
for evaluation for approval in accor-
dance with sections 14 and 15 of the
Weights and Measures Regulations. The
following is a summary of salient
features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les appareils dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à ceux qui sont décrits
dans la documentation reçue et pour
lesquels des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins de d'évaluation, conformément
aux articles 14 et 15 du Règlement sur
les poids et mesures. Ce qui suit est
une brève description de leurs princi-
pales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This Belt Scale System consists of:

- 1 model 10-150 Exciter/Digitizer
- 1 model 10-151 Integrator/Totalizer
- 1 model 10-14-4/72" Weighbridge Assembly
- 4 Revere Corporation USP load cells, each having a capacity of 2500 lbs
- 1 model 61-12C Speed Sensor

The weighbridge, located in the 72" Conveyor, has a weighing area which is totally supported by four load cells. The excitation voltage to and the signal voltage back from the load cell are handled by the 10-150 Exciter/Digitizer. The Digitizer sums the weight signal from the four load cells and processes that signal to produce a serial digital signal which is fed to the 10-151 Integrator/Totalizers. The belt speed is monitored by the 61-12C speed sensor which is mounted on a non-driven pulley of the conveyor. The pulses generated by the speed sensor are a representation of the belt speed. These speed pulses are fed via the 10-150 Digitizer terminal block to the 10-151 Integrator. The Integrator processes the weight and speed signal to produce a rate signal and a total of the material passing over the scale. Both the rate and total are displayed on the Integrator and both can be made available to drive other remote instrumentation.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Cet ensemble de pesage à courroie transporteuse comprend:

- 1 numériseur excitateur de modèle 10-150
- 1 totalisateur intégrateur de modèle 10-151
- 1 tablier de modèle 10-14-4/72"
- 4 cellules de pesage USP fabriquées par Revere Corporation et ayant chacune une capacité de 2 500 lb
- 1 capteur de vitesse de modèle 61-12C.

Le tablier, installé dans le transporteur de 72" comprend une aire de pesage qui repose entièrement sur quatre cellules de pesage. La tension d'excitation des cellules de pesage ainsi que les signaux de sortie qu'elles produisent sont traités par le numériseur excitateur 10-150; celui-ci totalise les signaux pondéraux émis par les quatre cellules puis les transforme en un signal numérique sériel qui est envoyé au module totalisateur/intégrateur 10-151. La vitesse de la courroie est contrôlée par un capteur de vitesse monté sur l'une des poulies non menées du transporteur. Les impulsions émises par le capteur de vitesse sont représentatives de la vitesse de la courroie et sont transmises par le bornier du numériseur 10-150 à l'intégrateur 10-151. Ce dernier traite les signaux de poids et de vitesse pour produire un signal de sortie correspondant au débit et au poids total du produit passé sur la bascule. Le débit et le poids total sont tous les deux affichés par l'intégrateur et peuvent servir à actionner d'autres appareils installés à distance.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein being under evaluation for approval in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, temporary approval for the period necessary to complete such evaluation is hereby granted pursuant to subsection 3(2) of the said Act. All devices installed for use in trade under authority of this temporary approval shall be modified as may be necessary to conform to all applicable regulations and specifications or shall be removed from service upon approval being granted or denied pursuant to subsection 3(1) of the said Act. These temporary approval terms shall be made known by the seller in writing to the purchaser prior to any sale of devices of the identified type(s).

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, and certification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus faisant présentement l'objet d'une évaluation aux fins d'approbation conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, une approbation temporaire est accordée par les présentes, pour la durée de ladite évaluation, en application du paragraphe 3(2) de ladite loi. Tous les appareils installés en vertu de la présente approbation temporaire devront être modifiés comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes du Règlement et des prescriptions relatives ou devront être retirés de service si une approbation est accordée ou refusée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi. Avant de vendre tout appareil des types identifiés, le vendeur doit informer l'acheteur, par écrit, des conditions de la présente approbation temporaire.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, et doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

APPROVAL: Continued

Compliance with the following additional requirements is a condition of this temporary approval.

This approval covers 10 devices only. Each device sold, leased or otherwise disposed of, must be reported to the Head, Mass Laboratory, Legal Metrology Branch, in Ottawa, by the manufacturer or distributor.

This approval to expire two years from date of issue.

APPROBATION: Suite

La présent approbation temporaire es' accordée sous réserve de conformité au exigences supplémentaires suivantes.

La présente approbation ne vise que 10 appareils. Le fabricant ou le distributeur doit faire part de tout appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon, au chef du Laboratoire des masses, Direction de la Métrologie légale, à Ottawa.

La présent approbation expire deux ans après sa date d'émission.



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de la Métrologie légale

FEB 7 1985