



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. / N° D'APPROBATION

S.WA-T336

FEB 19 1985

**NOTICE OF TEMPORARY APPROVAL**

Issued by statutory authority of  
the Minister of Consumer and Corporate  
Affairs under application by:

Pacific Industrial Scale  
Company Limited  
9111 River Drive  
Richmond, B.C. (V6X 1Z1)

for the following device type(s):

TYPE OF DEVICE /  
TYPE D'APPAREIL:

Electronic overhead track scale /  
Bascule autonome montée sur un rail  
aérien.

MODEL DESIGNATION(S) /  
DESIGNATION(S) DES MODÈLES:

POT-1518, POT-1524, POT-1536,  
POT-1548, POT-1550

**AVIS D'APPROBATION TEMPORAIRE**

Accordée en vertu du pouvoir stat-  
utaire du Ministre de Consommation et  
Corporations à la demande de:

Pacific Industrial Scale  
Company Limited  
9111 River Drive  
Richmond, B.C. (V6X 1Z1)

pour les types d'appareils suivants:

MANUFACTURER /  
FABRICANT:

Pacific Industrial Scale  
Company Limited

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /  
CLASSEMENT-CAPACITE-ETENDUE(S):

1500 lb or 750 kg

NOTE: This approval applies only to  
devices, the design, composition, con-  
struction and performance of which are,  
in every material respect, identical to  
that described in the information  
submitted and are typified by the  
sample(s) submitted by the applicant  
for evaluation for approval in accord-  
ance with sections 14 and 15 of the  
Weights and Measures Regulations. The  
following is a summary of salient  
features only.

REMARQUE: La présente approbation ne  
vise que les appareils dont la concep-  
tion, la composition, la construction  
et le rendement sont identiques, en  
tout point, à ceux qui sont décrits  
dans la documentation reçue et pour  
lesquels des échantillons représen-  
tatifs ont été fournis par le requérant  
aux fins de d'évaluation, conformément  
aux articles 14 et 15 du Règlement sur  
les poids et mesures. Ce qui suit est  
une brève description de leurs prin-  
ciples caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved scale is a self-contained overhead track scale. It is designed for installation in an existing overhead track system where the minimum length of the live or weigh rail is 18" and the maximum length is 50". The weigh rail is supported at each end by a type BBSI bending beam load cell, each with a capacity of 1000 lb and manufactured by either H.B.M. or Transducer. The load cells are wired to an approved compatible electronic weight indicator to form the weighing system.

The model numbers for these scales designate the following:

Example: POT-1518

POT - Pacific Overhead Track Scale

15 - Capacity in lbs x 100

18 - The length of the live rail in inches.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

L'appareil approuvé est une bascule autonome montée sur un rail aérien. Elle est conçue pour être installée dans un ensemble de rails aériens existant dont le rail de pesage mesure au moins 18" et au plus 50" de longueur. Le rail de pesage repose, à ses deux extrémités, sur une cellule de pesage de flexion, de type BBSI, d'une capacité de 1000 lb, fabriqués par H.B.M. ou Transducer. Les cellules de pesage sont reliées à un indicateur pondéral électronique, approuvé et compatible, pour former un ensemble de pesage.

Les numéros de modèles de ces bascules se décomposent comme suit:

soit le numéro POT-1518,

POT - Pacific Overhead Track Scale  
(bascule sur rail aérien Pacific)

15 - capacité en lb x 100

18 - longueur du rail de pesage, en pouces.

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein being under evaluation for approval in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, temporary approval for the period necessary to complete such evaluation is hereby granted pursuant to subsection 3(2) of the said Act. All devices installed for use in trade under authority of this temporary approval shall be modified as may be necessary to conform to all applicable regulations and specifications or shall be removed from service upon approval being granted or denied pursuant to subsection 3(1) of the said Act. These temporary approval terms shall be made known by the seller in writing to the purchaser prior to any sale of devices of the identified type(s).

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, and certification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus faisant présentement l'objet d'une évaluation aux fins d'approbation conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, une approbation temporaire est accordée par les présentes, pour la durée de ladite évaluation, en application du paragraphe 3(2) de ladite loi. Tous les appareils installées en vertu de la présente approbation temporaire devront être modifiés comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes du Règlement et des prescriptions relatives ou devront être retirés de service si une approbation est accordée ou refusée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi. Avant de vendre tout appareil des types identifiés, le vendeur doit informer l'acheteur, par écrit, des conditions de la présente approbation temporaire.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, et doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

## APPROVAL: Continued

Compliance with the following additional requirements is a condition of this temporary approval.

This approval covers 10 devices only. Each device sold, leased or otherwise disposed of, must be reported to the Head, Mass Laboratory, Legal Metrology Branch, in Ottawa, by the manufacturer or distributor.

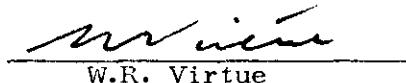
This approval to expire two years from date of issue.

## APPROBATION: Suite

La présent approbation temporaire est accordée sous réserve de conformité aux exigences supplémentaires suivantes.

La présente approbation ne vise que 10 appareils. Le fabricant ou le distributeur doit faire part de tout appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon, au chef du Laboratoire des masses, Direction de la Métrologie légale, à Ottawa.

La présent approbation expire deux ans après sa date d'émission.



W.R. Virtue

Chief  
Legal Metrology Laboratories

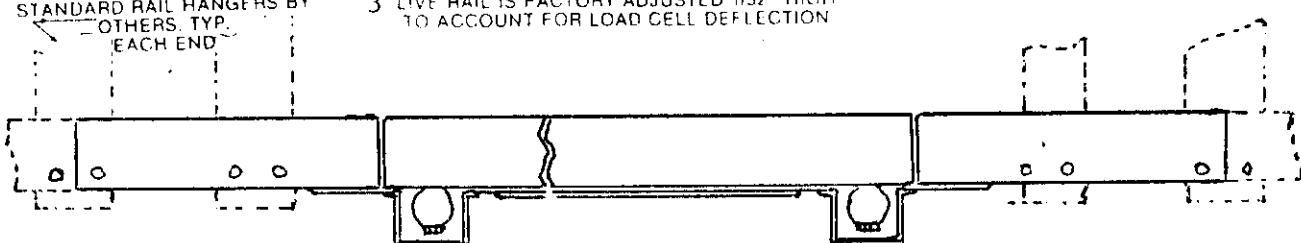
Chef  
Laboratoires de la Métrologie légale

FEB 19 1985

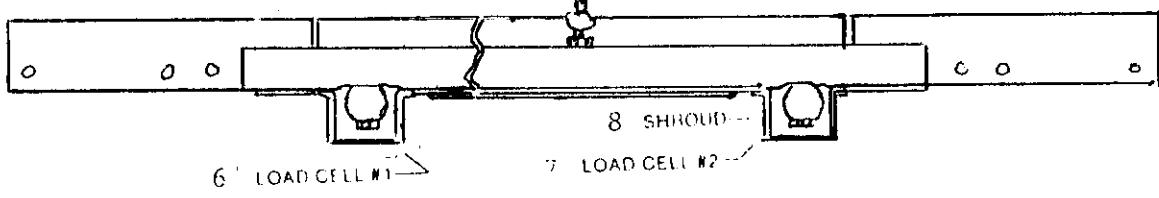
1 FRONT

2 STANDARD RAIL HANGERS BY  
OTHERS, TYP.  
EACH END

3 LIVE RAIL IS FACTORY ADJUSTED 1/32" HIGH  
TO ACCOUNT FOR LOAD CELL DEFLECTION

4 REAR

5 CABLE TO INSTRUMENT



1) Avant

2) Crochets de suspension standard pour rails

Autres

Chaque extrémité

3) Rail de pesage ajusté à l'usine à 1/32" de hauteur pour compenser  
la défexion de la cellule de pesage

4) Arrière

5) Fil à l'instrument

6) Cellule de pesage n° 1

7) Cellule de pesage n° 2

8) Boîtier