



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-T306 Rev. 1

AUG
AOUT 1 1986

NOTICE OF TEMPORARY APPROVAL

AVIS D'APPROBATION TEMPORAIRE

Issued by statutory authority of
the Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir sta-
tutaire du Ministre de Consommation et
Corporations à la demande de:

Ramsey Rec Limited
385 Enford Road
Richmond Hill, Ontario
L4C 3G2

for the following devices:

pour les appareils suivants:

DEVICE TYPE / TYPE D'APPAREIL:

Belt Conveyor Electronic Scale /
Bascule électronique pour transporteur
à courroie.

MANUFACTURER / FABRICANT:

Ramsey Engineering Com.
1853 West County Road
St. Paul, Minnesota
USA

MODEL DESIGNATIONS / DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

10-20-2
10-20A-2

RATING-CAPACITY-RANGE(S) / CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

1 000 tons per hour or metric
equivalent / 1 000 tonnes par heure ou
l'équivalent métrique.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition, con-
struction and performance of which are,
in every material respect, identical to
that described in the information sub-
mitted and are typified by the applicant
for evaluation for approval in accor-
dance with sections 14 and 15 of the
Weights and Measures Regulations. The
following is a summary of salient
features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les appareils dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à ceux qui sont décrits
dans la documentation reçue et pour
lesquels des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 14 et 15 du Règlement sur les
poids et mesures. Ce qui suit est une
brève description de leurs principales
caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic belt conveyor scale. The device consists of a weighbridge that can utilize one or two tension type load cells with a capacity of 500 lb.

The 1 000 tons per hour weighbridge, or metric equivalent, utilizes a single 1 000 lb tension type load cell.

The weighbridge is attached to the main frame of the conveyor and is available with a single idler three point suspension or dual idlers with a four point suspension. The weighbridge design and construction is such that it contributes to the conveyor stringer section, provides support and minimizes deflection.

Trunnion type frictionless pivots are employed in the weighbridge. These sealed units are impervious to vibration, moisture, product accumulation and are used to attach the weighbridge to the frame of the conveyor. The primary design criteria for any installation is that the rated load capacity not exceed the combined weight of the carriage, idlers, belt and material being weighed.

The Ramsey digital belt speed sensor is direct coupled to the conveyor and is suitable for outdoor installation.

The speed sensing element employs a pulse generator, one pulse represents a unit of belt travel.

Weight indication is by means of an approved and compatible electronic belt conveyor integrator.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une bascule électronique pour transporteur à courroie, composée d'un tablier qui peut comprendre une ou deux cellules de pesage de tension de traction d'une capacité de 500 lb.

Le tablier de 1 000 tonnes par heure ou l'équivalent métrique comprend une seule cellule de pesage de tension d'une capacité de 1 000 lb.

Le tablier est rattaché au bâti principal du transporteur et peut être muni, au choix, d'un tendeur à trois points de suspension ou de tendeurs doubles à quatre points de suspension. Le tablier est construit pour faire partie de la section sommier du transporteur, la supportant et minimisant la déflection.

Le tablier est pourvu de tourillons anti-friction. Ces unités fermées sont étanches aux vibrations, à l'humidité, à l'accumulation de produits et servent à relier le tablier au transporteur. Le plus important critère de construction pour une telle installation est que la capacité de chargement nominale ne dépasse pas le poids combiné du tablier, des rouleaux tendeurs, de la courroie et du produit à peser.

Le capteur numérique de vitesse de courroie Ramsey est directement relié au transporteur et peut être installé à l'extérieur.

L'élément capteur de vitesse comprend un générateur d'impulsions dont chaque impulsion émise représente une unité de déplacement de la courroie.

L'affichage du poids est assuré par un intégrateur électronique pour transporteur à courroie, approuvé et compatible.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

The models are electronically identical, except that the model 10-20A has the micro-tech integrator attached to it.

The device is permitted to operate contrary to regulations 172 and 208.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Continue

Tous les modèles de balances sont pourvus des mêmes circuits électriques, sauf le modèle 10-20A qui est relié à un micro-ordinateur.

L'emploi de la balance n'est pas assujetti aux articles 172 et 208 du Règlement.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein being under evaluation for approval in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, temporary approval for the period necessary to complete such evaluation is hereby granted pursuant to subsection 3(2) of the said Act. All devices installed for use in trade under authority of this temporary approval shall be modified as may be necessary to conform to all applicable regulations and specifications or shall be removed from service upon approval being granted or denied pursuant to subsection 3(1) of the said Act. These temporary approval terms shall be made known by the seller in writing to the purchaser prior to any sale of devices of the identified type(s).

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, and certification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus faisant présentement l'objet d'une évaluation aux fins d'approbation conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, une approbation temporaire est accordée par les présentes, pour la durée de ladite évaluation, en application du paragraphe 3(2) de ladite loi. Tous les appareils installés en vertu de la présente approbation temporaire devront être modifiés comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes du Règlement et des prescriptions relatives ou devront être retirés du service si une approbation est accordée ou refusée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi. Avant de vendre tout appareil des types identifiés, le vendeur doit informer l'acheteur, par écrit, des conditions de la présente approbation temporaire.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, et doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

Compliance with the following additional requirements is a condition of this temporary approval.

The Head of the Mass Laboratory, Legal Metrology Branch, Department of Consumer and Corporate Affairs, at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed 10.

Unless its extension is authorized in writing, by the undersigned, this temporary approval shall expire 1 December 1987.

La présente approbation temporaire est accordée sous réserve de conformité aux exigences supplémentaires suivantes.

L'agent principal du Laboratoire des masses de la Direction de la Métrologie légale, Ministère de la Consommation et des Corporations, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser 10.

A moins que la prolongation soit autorisée, par écrit, par le soussigné, la présente approbation expire decembre 1 - 1987.

Chief
Legal Metrology Laboratories

W.R. Virtue
for *[initials]* W.R. Virtue

Chef
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-R218-5

AUG 1 1986