



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrieologie légale

APPROVAL NO. - N° D'APPROBATION

S.WA-T292 Rev. 1

JUL 20 1987

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the
Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

C.4

Cardinal Scale Mfg. Co.
203 East Daugherty Street
Webb City, Missouri
USA 64870

for the following devices:

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

43
Fully Electronic Pit Mounted Combina-
tion Railroad Track And Motor Truck
Scale Weighbridge / Pont-bascule ferro-
viaire, entièrement électronique, à
installation dans une fosse.

MODEL DESIGNATIONS /
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

6050 RSC/A; 6060 RSC/A; 6070 RSC/A;
6650 RSC/A; 6660 RSC/A; 7250 RSC/A;
6080 RSC/A; 6670 RSC/A; 7260 RSC/A;
7270 RSC/A; 6680 RSC/A; 7280 RSC/A.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which
are, in every material respect,
identical to that described in the
information submitted; and are typified
by the sample(s) submitted by the
applicant for evaluation for approval
in accordance with sections 14 and 15
of the Weights and Measures Regula-
tions. The following is a summary of
principal features only.

Accordée en vertu du pouvoir statutaire
du Ministre de Consommation et Corpor-
ations à la demande de:

pour les appareils suivants:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Cardinal Scale Mfg. Co.
Webb City, Missouri, USA

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

See "Summary Description" / Voir
"Description Sommaire".

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les appareils dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à ceux qui sont décrits
dans la documentation reçue et pour
lesquels des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 14 et 15 du Règlement sur les
poids et mesures. Ce qui suit est une
brève description de leurs principales
caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This is a fully electronic pit mounted combination road/rail track and motor truck scale weighbridge that when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator becomes a weighing system. The scale consists of the following.

The load receiving element (weighbridge) consists of two main girders with various channel crossmembers, splice angles, bracing and a 6" reinforced concrete deck (a steel plate deck can be furnished as an option".

The weighbridge, at eight points rests on a steel fabricated load cell stand which contains a compression type load cell of appropriate capacity.

- (1) Model "RSC" scales with sectional capacity of 100 tons or less are fitted with 100,000 lb load cells, those over 100 tons are fitted with 200,000 lb load cells.
- (2) Model "RSCE" scales with sectional capacity of 85 tons or less are fitted with 100,000 lb load cells, those over 85 tons are fitted with 200,000 lb load cells.

Excessive movement of the weighbridge is restricted by means of a check rod system.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-bascule ferroviaire-routier, entièrement électronique, à installation dans une fosse, qui, une fois relié à un indicateur pondéral à affichage numérique, approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage. Ce pont-bascule est composé des éléments qui suivent.

L'élément récepteur de charge (pont) comprend deux poutres principales ainsi que diverses traverses en U, des éclises, des entretoises et un tablier en béton armé de 6" (un tablier en acier est offert en option).

Le pont-bascule repose en huit points sur un support de cellule de pesage en acier marchand qui renferme une cellule de pesage en compression de capacité appropriée.

- (1) Les ponts-bascules de modèle RSC dont la capacité est de 100 tonnes par section ou moins sont munis de cellules de pesage de 100,000 lb et ceux de capacité supérieure sont munis de cellules de pesage de 200,000 lb.
- (2) Les ponts-bascules de modèle RSCE dont la capacité est de 85 tonnes par section ou moins sont munis de cellules de pesage de 100,000 lb et ceux de capacité supérieure sont munis de cellules de pesage de 200,000 lb.

Des tirants de stabilisation empêchent tout déplacement excessif du pont.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

MODEL NUMBER N° de modèle	SIZE (ft) Dimensions (pi)	MAX. RATED CAP.		N° OF SECTIONS N° de	SECT. CAP.	
		Cap. Nom. Max. Tons/Tonnes	RSCA RSC		Cap. par Sect. Tons/tonnes	RSCA RSC
6050 RSC/A	60 X 10	160	150	4	85	75
6060 RSC/A	60 X 10	160	200	4	85	100
6070 RSC/A	60 X 10	220	200	4	180	100
6650 RSC/A	66 X 10	170	200	4	85	100
6660 RSC/A	66 X 10	200	200	4	180	100
7250 RSC/A	72 X 10	180	200	4	85	100
6080 RSC/A	60 X 10	250	250	4	180	125
6670 RSC/A	66 X 10	250	250	4	180	125
7260 RSC/A	72 X 10	200	200	4	180	100
7270 RSC/A	72 X 10	250	250	4	180	125
6680 RSC/A	66 X 10	300	300	4	180	150
7280 RSC/A	72 X 10	300	300	4	180	150

Note: Model numbers indicate the following:

First two digits - indicate length in feet.

Next two digits - indicate a "Cooper Rating" (a standardized loading assumption for the design of rail scale weighbridges).

Letters "RSC" - indicate an industrial design.

Letters "RSCA" - indicate A.R.E.A. design (American Railway Engineering Association).

Remarque: Les numéros de modèles indiquent les renseignements suivants:

Les deux premiers chiffres - indiquent la longueur en pieds.

Les deux chiffres suivants - indiquent l'indice de Cooper (valeur hypothétique de mise en marche normalisée s'appliquent au châssis récepteur des ponts-bascules ferroviaires).

Les lettres "RSC" - indiquent qu'il s'agit d'un modèle industriel.

Les lettres "RSCA" - indiquent qu'il s'agit d'un modèle approuvé par l'A.R.E.A. (American Railway Engineering Association).

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein are under evaluation for approval in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval for the period necessary to complete such evaluation is hereby granted pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus sont présentement l'objet d'une évaluation aux fins d'approbation conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Une approbation est accordée par les présentes, pour la durée de ladite évaluation, en application du paragraphe 3(2) de ladite loi.

APPROVAL: Continued

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Certification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

All devices installed for use in trade under authority of this approval shall be modified as may be necessary to conform to all applicable regulations and specifications.

Prior to concluding any sale of any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known in writing to the purchaser the following information:

- (i) that final approval is contingent on satisfactory results of in-service inspections, and
- (ii) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the approval applicant.

APPROBATION: Suite

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Ils doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tous les appareils installés en vertu de la présente approbation devront être modifiés comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes du Règlement et des prescriptions relatives.

Avant de procéder à la vente de tout appareil dont le(s) type(s) est(sont) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir par écrit à l'acheteur les renseignements suivants:

- (i) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (ii) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le demandeur de l'approbation.

The Manager of the Mass Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Unless extension is authorized in writing by the undersigned this approval shall expire two years from date of issue.

Le gérant du Laboratoire de la métrologie des masses, Ministère de la Consommation et des Corporations à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

A moins que la prolongation soit autorisée, par écrit, par le soussigné, la présente approbation expire deux ans après la date d'émission.

Chief
Legal Metrology Laboratories


W.R. Virtue

Chef
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-C685

JUL 20 1987

