



Consumer and  
Corporate Affairs Canada  
Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada  
Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION  
S.WA-4194 Rev. 1

JAN - 8 1991

#### NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Vehicle Scale

#### AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Balance électronique pour véhicule

#### APPLICANT / REQUÉRANT:

Toledo Scale Canada Ltd.  
5220 Creekbank Road  
Mississauga, Ontario  
L4W 1X1

#### MANUFACTURER / FABRICANT:

Toledo Scale Canada Ltd.  
Mississauga, Ontario

#### MODEL(S) / MODÈLE(S):

SERIES/Série 7560

#### RATING / CLASSEMENT:

12 000 TO/à 100 000 kg

Or avoirdupois equivalent / Ou l'équivalent en avoirdupoids

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

These devices are electronic vehicle scales that are fitted with "Pin" Digital Load Cells and must be interfaced to an approved and compatible weight indicator to form a weighing system.

The "Pin" digital load cell is a strain gauge force transducer arranged as a column compression type fitted with its own electronics (includes the A to D converter) and has a full scale output of 100,000 counts. An ASCII output is provided for communication with the indicator.

The weighbridge can be a single module or assembled from standard modules. There is a "first module", a "middle module(s)" and a "terminal module", each having a nominal length ranging from 3' to 18' and standard widths of 10', 11' or 12'. These modules can be arranged to provide a scale ranging from 3' in length where one module is used, up to a scale 140' in length where 8 modules are used.

The weighbridge is fabricated using 8" channels for the sides and 6" channels and angle iron for longitudinal members. These are embedded in concrete to form the deck, or alternatively they may be fabricated with 7" or 8" channels and covered with steel plate decking. The load cells are mounted in pockets formed in the structure. Excessive movement is restricted by the use of bumper bolts.

The load cell capacity for all models listed is 22.5 tonnes (50,000 lb) or 45 tonnes (100,000 lb).

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Il s'agit de ponts-bascules routiers électroniques équipés de cellules de pesage numérique de type "Pin" qui doivent être reliés à un indicateur de poids approuvé et compatible pour former un ensemble de pesage.

La cellule de pesage numérique de type "Pin" est un dynamomètre à jauge de contrainte ayant la configuration d'une colonne de compression qui est muni de ses propres circuits électroniques (y compris le convertisseur analogique numérique) et qui présente une sortie de 100,000 comptes correspondant à toute l'étendue de mesure. Une sortie ASCII est prévue afin d'assurer la communication avec l'indicateur.

Le châssis récepteur est constitué d'un ou de plusieurs modules standard. Il y a un "premier module", un "deuxième module(s)" et un "module terminal" ayant chacun une longueur nominale de 3' à 18' et une largeur standard de 10', 11' ou 12'. Ces modules peuvent être agencés pour obtenir un pont-bascule d'une longueur variant entre 3'(un module) et 140' (8 modules).

Les côtés du châssis récepteur consistent en des profilés de 8" et les éléments longitudinaux en des profils de 6" munis de cornières. Ces éléments sont encastrés dans le béton pour former le tablier ou, s'il s'agit de profilés de 7"ou 8", ils sont alors recouverts d'une plaque d'acier qui constitue le tablier. Les cellules de pesage sont installées dans des logements prévus dans la structure. Des boulons de butée servent à restreindre tout mouvement excessif.

La capacité des cellules de pesage de tous les modèles énumérés est de 22.5 tonnes (50,000 lb) ou 45 tonnes (100,000 lb).

**SUMMARY DESCRIPTION: Continued****Model Number Coding:**

Example 7560-SD-10012

Where

7560 = scale series

Next one or two letters = indicate type of deck:

C or CD; concrete

S or SD; steel

Next two or three digits = indicate scale length in feet

Last two digits = indicate scale width

<u>PLATFORM LENGTH</u>	<u>CAPACITY</u>	<u>SINGLE MODULE</u>
<u>Dimension du tablier</u>	<u>Capacité</u>	<u>Module Simple</u>
3' to/à 8'	12,000 kg	*
8' to/à 10'	25,000 kg or/ou 50 000 kg	*
10' to/à 18'	35,000 kg or/ou 60 000 kg	*
18' to/à 53'	60,000 kg	
53' to/à 140'	100,000 kg	

These devices may be configured in a multi-deck arrangement.

The elements may be mechanically joined together by coupling blocks.

The suffix MD is added at the end of the model number to indicate "multi-deck".

The scale length may be expressed in meters. Example: 7560-\*\*\*-8M\*\* where 8M = 8 metres

One configuration used by the CAT Scale Company, Walcott, Iowa, USA, consists of three independent modules, that is, two adjacent 17.5' modules and one 45' module.

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T4194 Rev. 2.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****Code du numéro de modèle:**

Exemple 7560-SD-10012

Où

7560 = série du pont-bascule

Une ou deux lettres suivantes indiquent le type de tablier:

C ou CD; béton

S ou SD; acier

Deux ou trois chiffres suivants indiquent la longueur du pont-bascule en pieds.

Deux derniers chiffres indiquent la largeur du pont-bascule

Les présents appareils peuvent être agencés de manière à comporter des tabliers multiples.

Les éléments de pesage peuvent être réunis mécaniquement entre eux par des accouplements.

Le suffixe MD est ajouté à la fin du numéro de modèle pour indiquer qu'il s'agit d'un pont-bascule multi-éléments.

La longueur du tablier peut être exprimée en mètres.

Exemple: 7560-\*\*\*-8M-\*\* où 8M = 8 mètres.

Une configuration utilisée par la Compagnie CAT Scale Company, Walcott, Iowa, USA, est constituée de trois modules indépendants, c'est à dire, deux modules adjacents de 17.5' et un module de 45'.

Les appareils énumérés dans le présent avis figuraient préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T4194 Rev. 2.

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

JAN - 8 1991

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale